



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 05.05.2015

Seitenanzahl 3

Spezialkleber Styropor®

Kontaktklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Härtet weiß aus
- Flexibel
- Weichmacherbeständig
- Säure- und alkalifrei
- Hohe Anfangshaftung

EINSATZBEREICHE

- Verkleben von Isoliermaterialien, z.B. Polystyrol-Hartschaum (Styropor®, Exporit®, Styrofoam®, Poresta® u.a.)
- Kombinationsverklebungen* von verschiedenen Materialien Glas, Filz und Holzwerkstoffen, Metallen, Putz, Keramik, Papier und Textilien.
- Ebenfalls geeignet zum Verkleben von Hartschaumstoffen auf vielen thermoplastischen Kunststoffen (Hart-PVC, ABS, Polystyrol) und Duroplasten (Bakelit®)

*Nicht geeignet für PE, PP, PTFE

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: Styrolbutadien-Kautschuk (SBR)

Dichte bei +20°C Ca. 0,87 g/cm³

Temperaturbeständigkeit -40°C bis zu + 80°C

Verarbeitungstemperatur Raumtemperatur
+18°C bis +25°C

Kälte verzögert die Ablüftung der Lösemittel

Ablüftzeit Ca. 10 Minuten (23C)



Durchhärtung

Die Endfestigkeit wird
nach ca. 3 Tagen erreicht

Mindesthaltbarkeit bei
kühler, frostfreier Lagerung

12 Monate

VERARBEITUNG

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes (www.mymsds.henkel.com/mymsds/) über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.





UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staubfrei und tragfähig sein. Idealerweise mit Klebeflächen mit handelsüblichen Lösmitteln (z.B. Waschbenzin) reinigen, lackierte Oberflächen vorher abschleifen.

Bei Metallen Klebflächen vorher aufräuen.

KLEBSTOFFAUFTRAG

Pattex Spezial Kleber Styropor auf beide Klebeflächen - besonders an den Randzonen – mit einem feinen Zahnpachtel oder Pinsel, gut gleichmäßig auftragen.

Den Klebstoff nicht verdünnen

ABLÜFTUNG

Vor dem Zusammenfügen der Flächen muss das Lösemittel ca. 5 – 10 Minuten (bei 18 – 25°C) gleichmäßig ablüften.

ZUR BEACHTUNG

Nach dem Ablüften müssen geschlossene, sichtbare Klebstofffilme auf den Klebeflächen vorhanden sein. Großporige oder saugfähige Oberflächen evtl. mehrfach einstreichen. Der abgelüftete Klebstofffilm muss sich vor dem Zusammenfügen trocken anfühlen. Der Film darf bei Berührung mit dem Finger nicht anhaften oder Fäden ziehen.

VERPRESSUNG

Die beiden Teile müssen sorgfältig passgenau zusammengelegt werden, da nach Berührung beider Klebefilme ein Korrigieren nicht mehr möglich ist. Danach werden die Teile kurz – aber äußerst heftig – mit mindestens 0,5 N/mm² zusammengepresst. Für die Endfestigkeit der Verklebung ist nicht die Dauer des Pressdrucks sondern die Höhe des Pressdrucks entscheidend. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte von der Mitte aus angedrückt werden. Im Randbereich und an den Kanten sorgfältig

andrücken. Je nach Werkstück kann auch kräftiges Anwalzen (elastischer Flächendruck durch Pattex Andruckwalze) oder wenn möglich der Pressschlag mit einem Gummihammer ausreichen.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen Gebindegrößen

PXSS1 30g Tube

PRODUKTSICHERHEIT

Verschütten des Klebstoffes sowie Hautkontakt. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Behälter an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen (Beachtung: Sicherheitsdatenblatt).

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch mit Waschbenzin oder handelsüblichen Nitroverdünner. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.



SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer: 080409 Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de
www.youjustdo.de

