

PATTEX

Special

Flextec®-basierter Klebstoff

Technisches Merkblatt
Ausgabe 27.11.2013

Seitenanzahl 3

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Montagekleber mit hoher Anfangshaftung (150 kg/m²*) und Endfestigkeit
- ▶ Farbe: Transparent
- ▶ Eignung besonders für glatte Flächen, wie Spiegel¹ und Glas
- ▶ Innen und außen
- ▶ Haftung auch auf feuchten Untergründen²
- ▶ Spaltfüllend bis 20 mm, kein Schwund
- ▶ Alterungsbeständig, UV-, witterungs- & wasserbeständig²
- ▶ Temperaturbeständig von -30°C bis +80°C
- ▶ Lösemittelfrei und einkomponentig
- ▶ Überstreichbar³ und schleifbar nach Durchhärtung
- ▶ Schwingungsdämpfende Klebung
- ▶ Feuchtigkeitshärtend

*Henkelinterne Labormessung: 15g/cm²

¹Industriequalität, DIN 1238,5.1 und DIN EN 1036

²Dauerfeuchtigkeits- / Unterwasserbelastung sollte jedoch ausgeschlossen werden.

³Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.

EINSATZBEREICHE

Klebeanwendungen und Reparaturen an:

- Spiegeln* auf Fliesen
- Duschkabinen aus Glas
- Halterungen in Bad und Küchen
- Waschbecken und Spülen
- Fensterbänken, Kaminbänke
- Metall, Glas, Stein, lackierte Oberflächen
- Glaselementen
- Hausnummern und Schlüsselbrettern

Auf saugenden und nicht saugenden Untergründen einsetzbar.

Nicht geeignet für Klebungen an Kunststoffe wie: PE, PP, PTFE, Polyacrylat, PVC u.ä. Eine Anwendung auf Buntmetallen vorher prüfen.

Eine vorheriges Primern von glatten Oberflächen mit z.B. Haftreiniger P 819 oder Terostat 450 kann notwendig sein, ggf. entsprechend prüfen.

Naturstein nur ab einer minimum Materialstärke von 10 mm kleben oder reparieren.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, trocken, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose

Anstriche sowie Tapeten ggf. entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem

Tiefgrund wie Metylan Universal Grundierung Beton vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken. Styropor® mit Ponal Express vorstreichen.

VERARBEITUNG

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes (www.mymsds.henkel.com/mymsds/) über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Bei weiteren Fragen Kontakt zum Technischen Service aufnehmen.

Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche mit Kartuschenpistole oder aus der Tube. Klebstoff unverdünnt punktförmig oder in senkrechten Strängen auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen. Werkstücke innerhalb von

10 min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten. Beim Zusammendrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm). Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen und Buntmetallen sollten Eigenversuche durchgeführt werden.

Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasierten- und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigenversuche durchführen.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Farbe:	Transparent
Dichte (ca.):	1,1 g/cm ³
Hautbildungszeit ca.:	Ca. 10 min
Verarbeitungszeit ca.:	Ca. 15 min
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C (Produkt und Anwendungsbereich)
Überbrückungsvermögen:	bis zu 20 mm
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C Kurzzeitig bis +100°C
Endfestigkeit (DIN EN 205):	bis 3,6 N/mm ² (Scherfestigkeit Holz/Holz, bei RT)
Durchhärtungszeit (ca.):	2 mm in 24Std., (23°C, 50% r. F.)
Lagerstabilität	Mind. 12 Monate (+10°C bis +25°C)

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de
www.henkelhaus.de



Anfangshaftung* Ca. 150 kg / m²

* Henkelinterne Labormessung: 15g/cm²

WICHTIGE HINWEISE

Nicht geeignet für die Verklebung von Naturstein, PE, PP, PTFE, Acrylglas, Kupfer o. ä., Druckleitungen und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind.

Fleckentfernung:

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.

Lagerung:

frostfrei, kühl und trocken.

FACHINFORMATIONEN

Kurzzeichen	Gebindegrößen
PXK29	12 Kartuschen à 290g
PXK08	12 Tuben á 80g

PRODUKTSICHERHEIT

Hinweise zur Produktsicherheit im aktuellen Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymstds.henkel.com erhältlich.



ENTSORGUNG

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

